



Synchro *FEED*
Tailor-made Feeding-systems

EN **CONVEYOR FEEDING SYSTEMS**

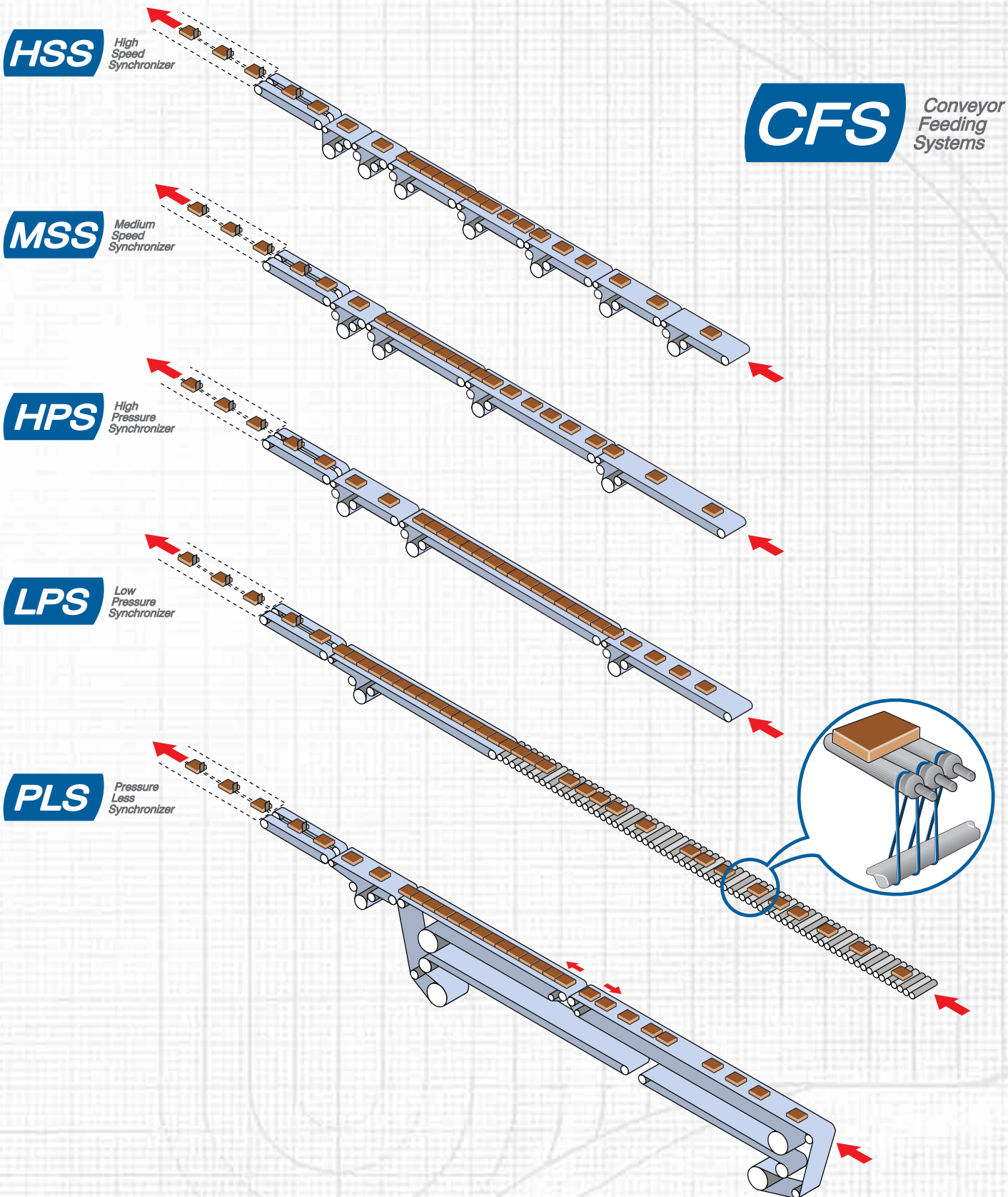
Continuous high volume production lines demand packaging systems which are able to accept products from the manufacturing process and deliver them to the wrapping machines without manual intervention. SynchroFeed has developed an extensive range of fully automatic packaging systems, using the conveyor technology, to provide solutions to the different situations that can be found at the end of a continuous manufacturing process, for a wide variety of products.

ES **SISTEMAS DE CARGA CON TRANSPORTADORES**

Las líneas automáticas de fabricación de elevada producción, precisan de sistemas de packaging capaces de recibir productos desde el proceso de fabricación, en modo ordenado o desordenado, y entregarlo a las máquinas envolvedoras, sin necesidad de la intervención manual. SynchroFeed ha desarrollado un extenso abanico de sistemas de packaging completamente automáticos, utilizando la tecnología de los transportadores, para ofrecer solución a las distintas situaciones que se pueden presentar al final de un proceso de fabricación continuo, para una amplia gama de productos.

FR **SYSTEMES D ALIMENTATIONS PAR CONVOYEURS**

Les lignes à hautes cadences demandent des systèmes d'emballage capables de prendre des produits provenant des lignes de process pour les transférer vers les machines d'enveloppement sans intervention manuelle. Synchrofeed a développé une large gamme de systèmes totalement automatiques utilisant largement la technologie des convoyeurs qui apportent des solutions aux différentes situations rencontrées en sortie des lignes de process sur une gamme de produits très large.



EN ROW DISTRIBUTION SYSTEMS

RDS – DT (Direct Transfer)
The rows are accelerated directly onto the stationary transverse distribution conveyor.

RDS – IT (Indirect Transfer)
The rows are accelerated onto a holding station and when requested by the system, are transferred onto the stationary transverse distribution conveyor.

RDS – ST (Soft Transfer)
The rows are accelerated onto a holding station and when requested by the system, are transferred onto the stationary transverse distribution conveyor which is mounted on a trolley that moves laterally to allow a soft product transfer. It is specially designed for fragile, sticky or very long products.

ES SISTEMAS DE DISTRIBUCION DE RANGOS

RDS – DT (Trasferencia directa)
Los rangos son lanzados directamente sobre el transportador de distribución transversal.

RDS – IT (Trasferencia indirecta)
Los rangos son lanzados sobre la estación de espera y cuando el sistema lo solicita, son transferidos sobre el transportador de distribución transversal.

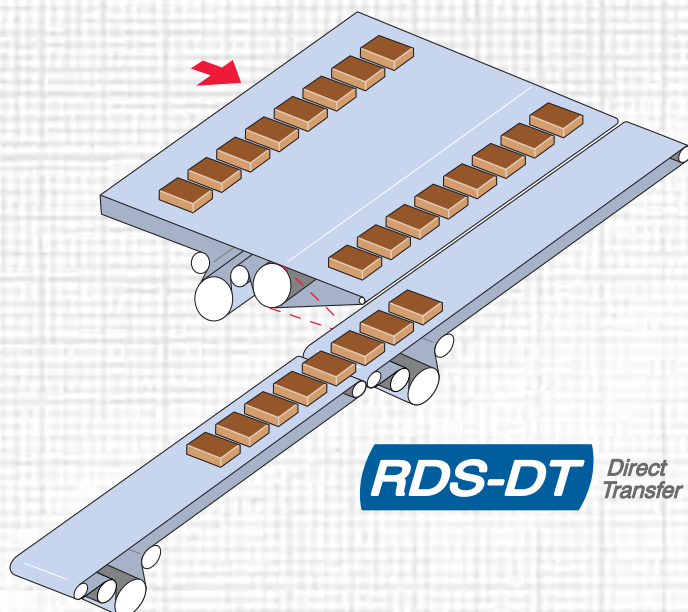
RDS – ST (Trasferencia soft)
Los rangos son lanzados sobre la estación de espera y cuando el sistema lo solicita, son transferidos sobre el transportador de distribución transversal, que está montado en un mecanismo que permite su desplazamiento lateral para permitir una transferencia delicada del producto. Especialmente diseñado para productos frágiles, pegadizos o muy largos.

FR ROW DISTRIBUTION SYSTEMS

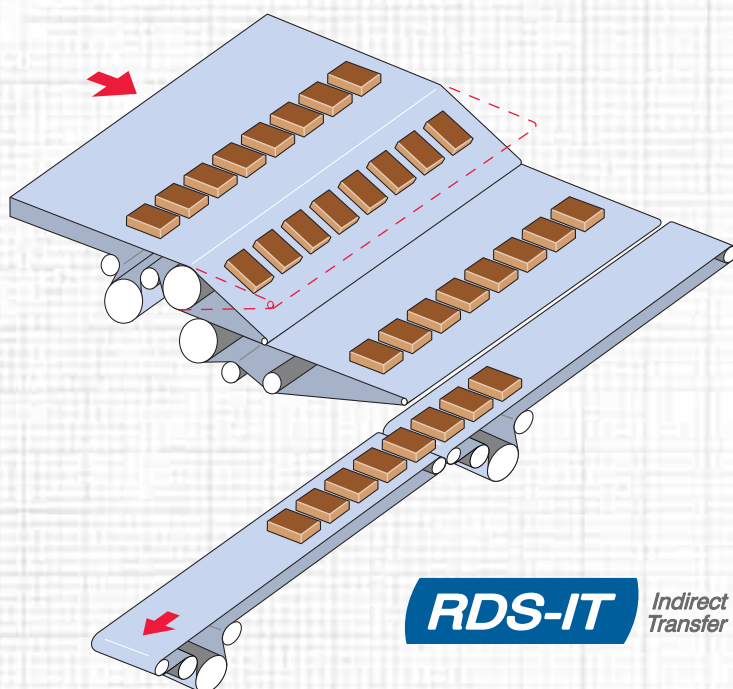
RDS – DT (Transfert direct)
Les rangs sont accélérés directement sur un convoyeur à distribution transversal.

RDS – IT (Transfert indirect)
Les rangs sont accélérés sur un poste de rétention et lorsque ils sont appelés par le système, ils sont transférés sur un convoyeur de distribution transversal.

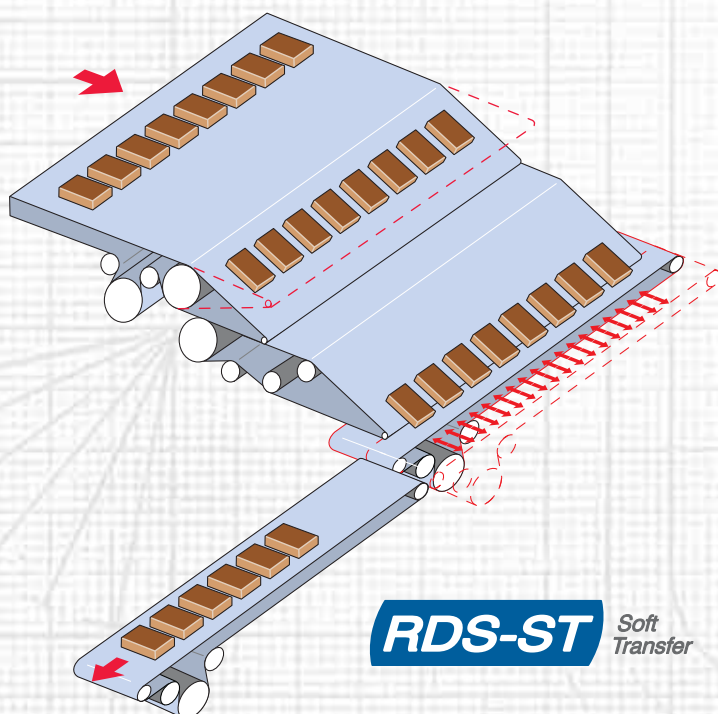
RDS – ST (Transfert souple)
Les rangs sont accélérés sur un poste de rétention et lorsque ils sont appelés par le système, ils sont transférés sur un convoyeur de distribution transversal qui sont montés sur un chariot qui se déplace latéralement afin de permettre un transfert de produit souple.
Il s'agit de systèmes particulièrement bien adaptés à des produits fragiles, longs et / ou collants.



RDS-DT Direct Transfer



RDS-IT Indirect Transfer



RDS-ST Soft Transfer

EN ROW DISTRIBUTION SYSTEMS

If the product is arriving in regimented and ordered rows, according to the row rate and product characteristics and length, SynchroFeed provides different distribution solutions, with direct, indirect or soft transferring systems.

- 1 RAD (Row Alignment Device)**
If the row is acceptable for automatic distribution, then is inhibited by the aligner device which straightens the row and releases it synchronized to the distribution system.
- 2 RDD (Row Discharge Device)**
If the row is unacceptable for automatic distribution, then is discharged out of the line onto a transverse auxiliary conveyor, by means the retraction of the primary feeding conveyor.
- 3 RRD (Row Reefed Device)**
The rows stored can be reefed automatically on the last packaging leg. The reefed system is available in two versions according to the row rate and product characteristics and length.
- 4 RSD (Row Storage Device)**
The rows not transferred can be stored on a conveyor located at the end of the line, after the last transfer station.

ES SISTEMAS DE DISTRIBUCION DE RANGOS

En el caso de llegada del producto en rangos ordenados y uniformes, dependiendo de sus características y longitud, así como la cantidad de rangos/minuto SynchroFeed ofrece distintas soluciones de distribución con sistemas de transferencia de rango de tipo directa, indirecta o "soft".

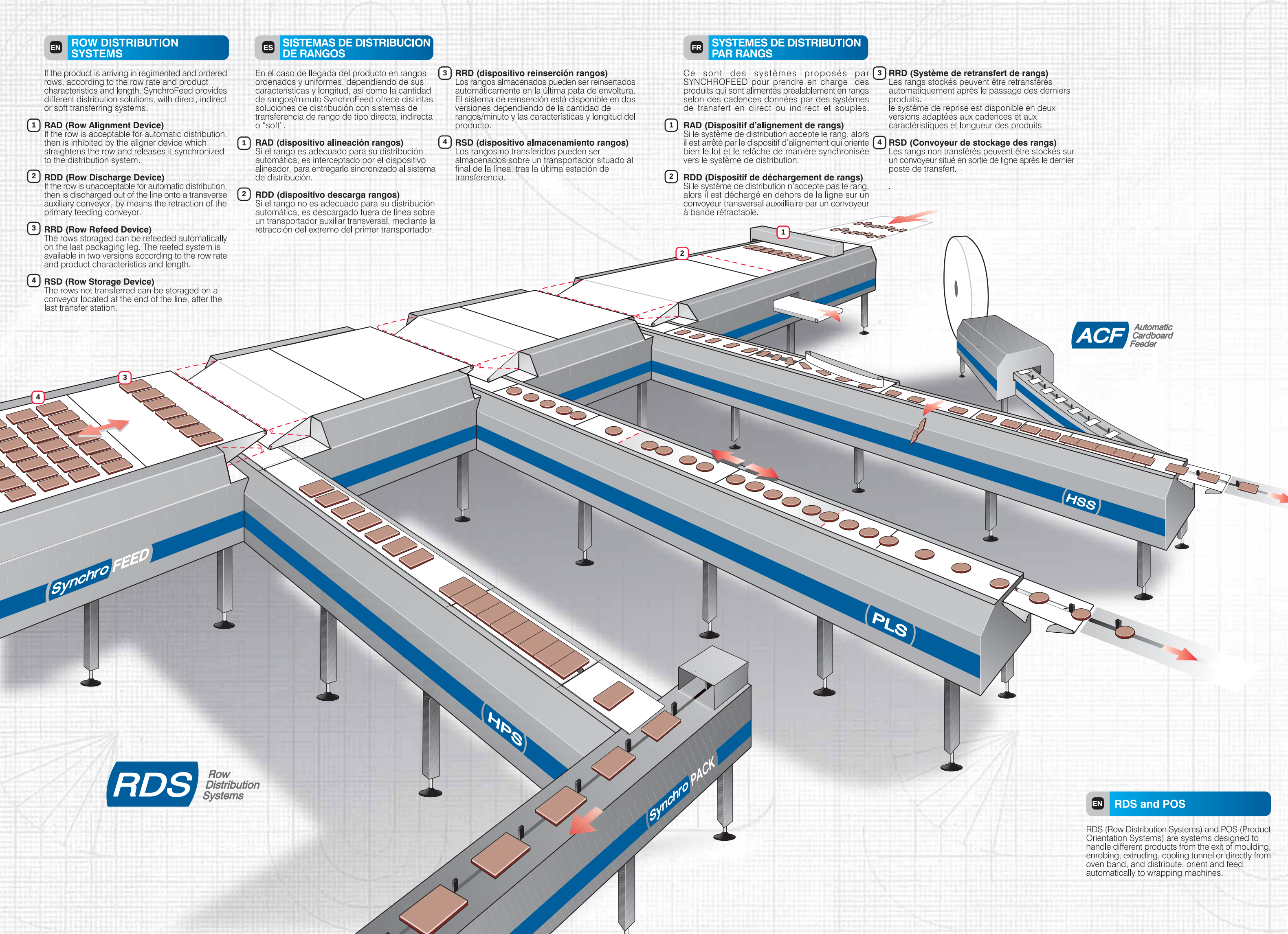
- 1 RAD (dispositivo alineación rangos)**
Si el rango es adecuado para su distribución automática, es interceptado por el dispositivo alineador, para entregarlo sincronizado al sistema de distribución.
- 2 RDD (dispositivo descarga rangos)**
Si el rango no es adecuado para su distribución automática, es descargado fuera de línea sobre un transportador auxiliar transversal, mediante la retracción del extremo del primer transportador.

FR SYSTEMES DE DISTRIBUTION PAR RANGS

Ce sont des systèmes proposés par SYNCHROFEED pour prendre en charge des produits qui sont alimentés préalablement en rangs selon des cadences données par des systèmes de transfert en direct ou indirect et souples.

- 1 RAD (Dispositif d'alignement de rangs)**
Si le système de distribution accepte le rang, alors il est arrêté par le dispositif d'alignement qui oriente bien le lot et le relâche de manière synchronisée vers le système de distribution.
- 2 RDD (Dispositif de déchargement de rangs)**
Si le système de distribution n'accepte pas le rang, alors il est déchargé en dehors de la ligne sur un convoyeur transversal auxiliaire par un convoyeur à bande rétractable.

- 3 RRD (Système de retransfert de rangs)**
Les rangs stockés peuvent être retransférés automatiquement après le passage des derniers produits. le système de reprise est disponible en deux versions adaptées aux cadences et aux caractéristiques et longueur des produits
- 4 RSD (Convoyeur de stockage des rangs)**
Les rangs non transférés peuvent être stockés sur un convoyeur situé en sortie de ligne après le dernier poste de transfert.



RDS Row Distribution Systems

EN RDS and POS

RDS (Row Distribution Systems) and POS (Product Orientation Systems) are systems designed to handle different products from the exit of moulding, enrobing, extruding, cooling tunnel or directly from oven band, and distribute, orient and feed automatically to wrapping machines.

EN PRODUCT ORIENTATION SYSTEMS

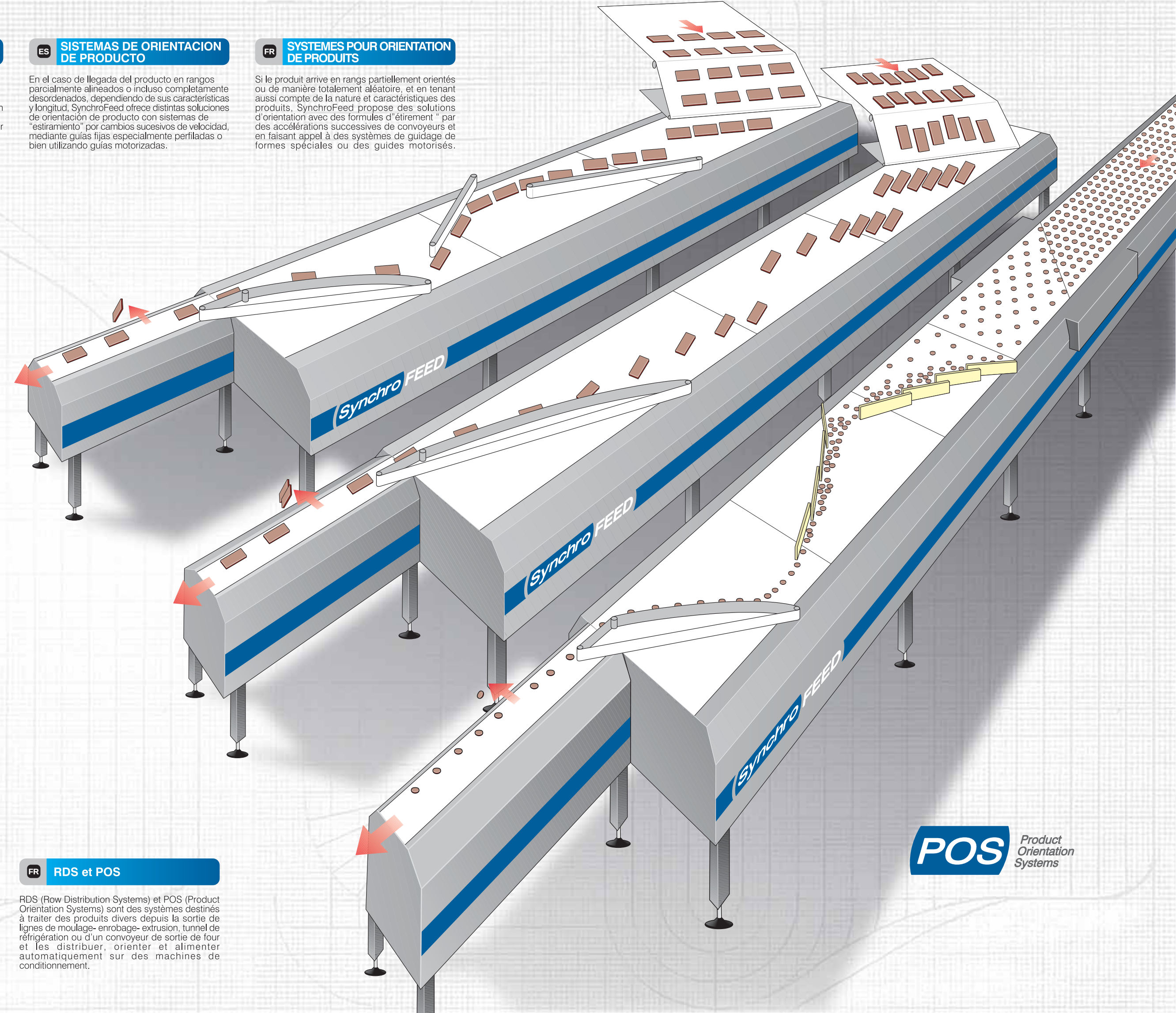
If the product is arriving in partially oriented rows or in totally random variation, according to the product characteristics and length, SynchroFeed provides different product orientation solutions with "stretching" systems by means of consecutive speed variation, using specially shaped guides or with motorized guides.

ES SISTEMAS DE ORIENTACION DE PRODUCTO

En el caso de llegada del producto en rangos parcialmente alineados o incluso completamente desordenados, dependiendo de sus características y longitud, SynchroFeed ofrece distintas soluciones de orientación de producto con sistemas de "estiramiento" por cambios sucesivos de velocidad, mediante guías fijas especialmente perfiladas o bien utilizando guías motorizadas.

FR SYSTEMES POUR ORIENTATION DE PRODUITS

Si le produit arrive en rangs partiellement orientés ou de manière totalement aléatoire, et en tenant aussi compte de la nature et caractéristiques des produits, SynchroFeed propose des solutions d'orientation avec des formules d'étirement " par des accélérations successives de convoyeurs et en faisant appel à des systèmes de guidage de formes spéciales ou des guides motorisés.



POS Product Orientation Systems

ES RDS y POS

RDS (Row Distribution Systems) y POS (Product Orientation Systems) son sistemas diseñados para recoger automáticamente productos diversos a la salida de moldeadoras, bañadoras, extrusoras, túneles de enfriamiento o directamente desde la banda del horno, para distribuirlos, orientarlos y posteriormente alimentar en modo completamente automático las máquinas envolvedoras.

FR RDS et POS

RDS (Row Distribution Systems) et POS (Product Orientation Systems) sont des systèmes destinés à traiter des produits divers depuis la sortie de lignes de moulage-enrobage-extrusion, tunnel de réfrigération ou d'un convoyeur de sortie de four et les distribuer, orienter et alimenter automatiquement sur des machines de conditionnement.

Synchro Group

Synchro FEED

Tailor-made Feeding-systems

Via Carlo Leone, 38 A
10098 Rivoli (Torino) ITALY
Tel +39 011 950 70 33 - Fax +39 011 955 83 31
info@synchrofeed.com - www.synchrofeed.com

Synchro PACK

Tailor-made Flow-wrappers

Molí d'en Bisbe, 10-12 Pol. Ind. Foinvasa
08110 Montcada i Reixac (Barcelona) SPAIN
Tel +34 93 565 07 07 - Fax +34 93 565 07 08
info@synchropack.com - www.synchropack.com

Members of SynchroGroup